

COLOROBBLIA
CONSULTING

phoebe

COLOROBBLIA CONSULTING S.r.l. (socio unico)

Via Pietramarina, 53 - 50053 SOVIGLIANA, Vinci (Firenze) Italia

Tel. +39 0571 7091 - Fax +39 0571 709 874

cap.soc. Euro 51.480 i.v - R.I. Firenze e P.IVA/C.F. IT-03795100480 - R.E.A. FI 389644

www.colorobbia.com

(Società soggetta alla direzione e coordinamento di Colorobbia Holding S.p.A. - Vinci - R.I. Firenze e P.IVA/C.F. IT-01847510482)

phoebe

AVVERTENZA: Le informazioni contenute in questo fax e nelle pagine allegate, sono da considerarsi strettamente riservate. Nessuna parte di questi può essere riprodotta, modificata o inviata senza il permesso scritto del proprietario. Il loro utilizzo è consentito unicamente al destinatario del documento, per le finalità indicate. Qualora riceveste questo fax per errore o in caso di problemi nella ricezione delle pagine trasmesse, vi preghiamo di darcene notizia al tel. nr. +39 0571 709.____ - fax nr. +39 0571 709.874 e di procedere alla sua distruzione. Costituisce violazione alle disposizioni del D.Lgs. n. 196/2003 "Codice in materia di protezione dei dati personali" qualsiasi utilizzo e/o conservazione di dati personali ricevuti senza esserne il destinatario. Vi informiamo inoltre che la nostra politica di protezione dei dati personali è visionabile all'interno del sito web www.colorobbia.com

GRUPPO
COLOROBBLIA

AIR PANEL 2G – TECHNICAL SHEET

Product line: Phoebe
Family: filtering ceiling lamp
Model: AIR PANEL 2G

DESCRIPTION

Phoebe Air Panel 2G is a ceiling lamp with 2 filtering engines GV1 for air purification in indoor spaces.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Width

59,5 cm

Height

10 cm

Depth

59,5 cm

Weight

6,2 Kg

Flow rate

44 m³/h

Recommended spaces

From 90 to 180 m³

Energy consumption

60 W

Ceramic filters

6 of size 6,5x6,5x2 cm

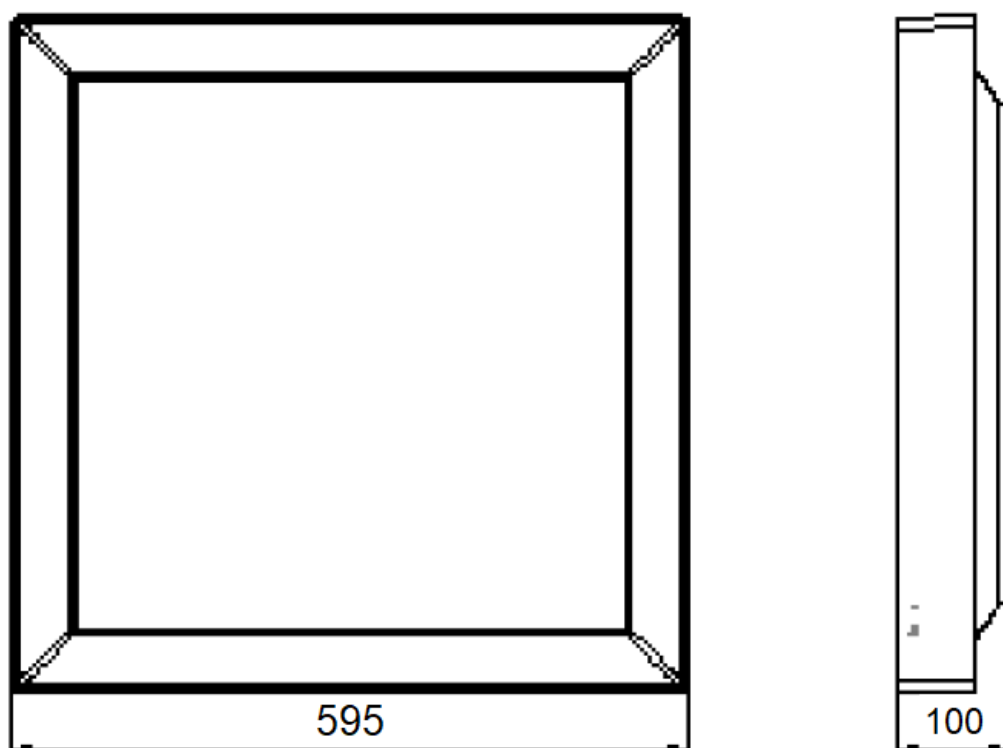
Power supply

220-240 V

Warranty

24 months

TECHNICAL DRAWINGS



MAINTENANCE

The ceramic filters are low maintenance.

We advise to “regenerate” the ceramic filters one or twice a year typically, depending on the pollution of the environment, in order to restore the original performance that could decrease with time because of waste deposited with the purification.

The procedure require to put the filters in a common kitchen oven at 200°C for 2 h and then put them back in their place. We advise to clean or change periodically the TNT pre-filters.

ABATEMENT TEST

Abatement test of 100 ppb of NO in sealed chamber of 1 m³ with two filtering engines GV1. The NO in the chamber is completely shot down in about 40 minutes.

